

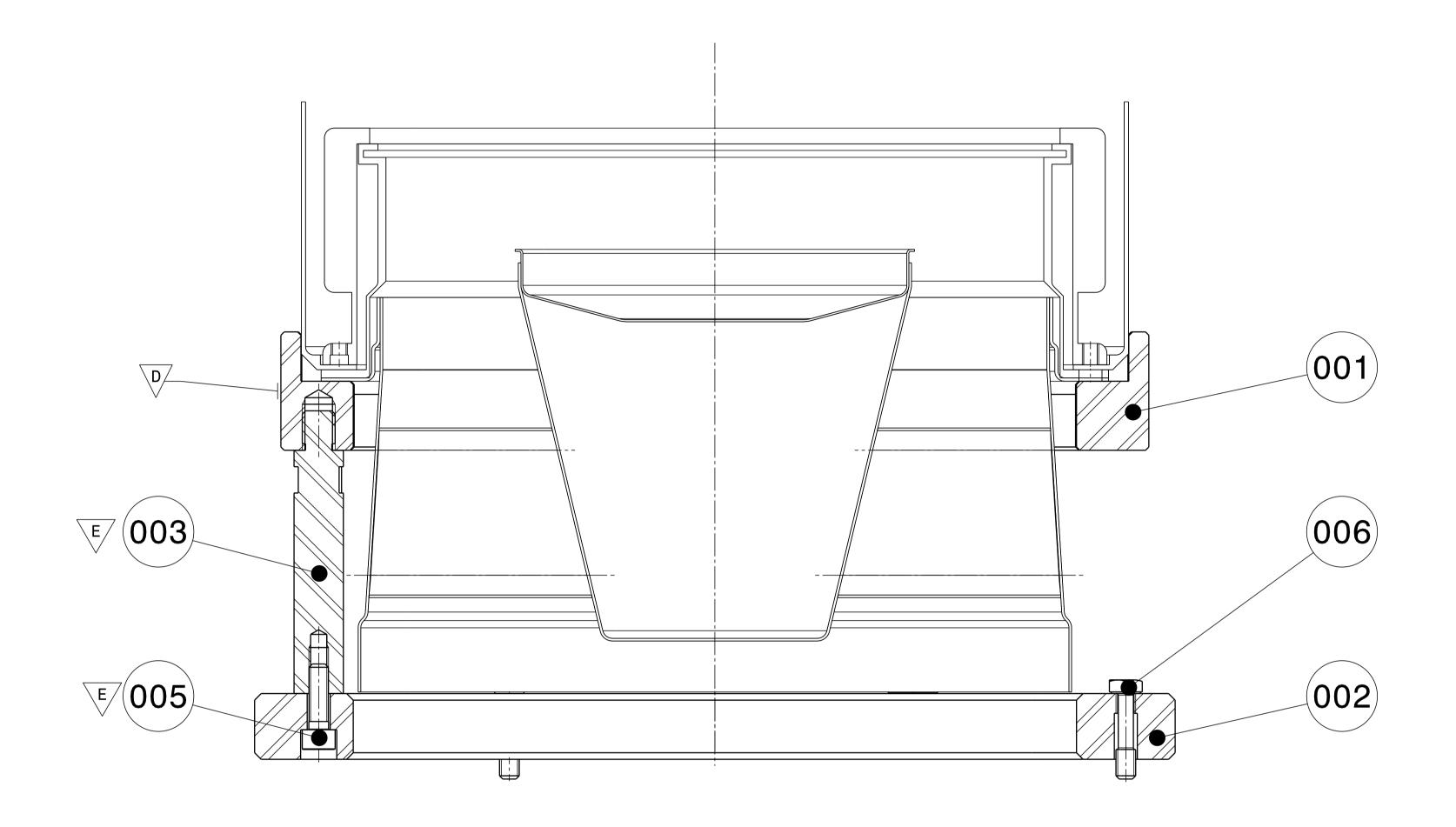
FICHE ARTICLE / Product data sheet (F0228) 8818381000

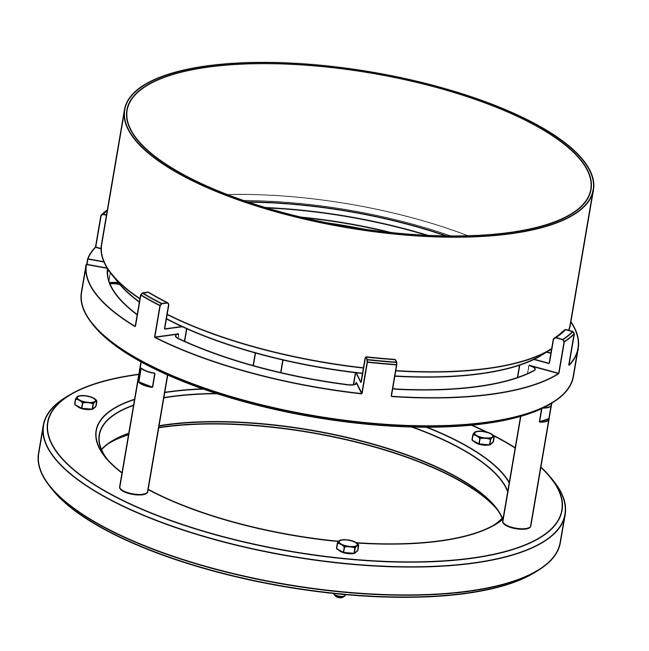
Version H SUPPORT DE MONTAGE

Version GEODE de l'Article / Geode Part Version :	H Engineering
Désignation anglaise / English designation :	GENERATOR, SUPPORT MOUNT
Désignation allemande / Bezeichnung :	HALTER,MONTAGE-
Code OTAN fabricant / Manufacturer NATO Code :	F0228
Unité / Unit :	pièce
Vie limite / Life limited part :	Non
Sujet à péremption / Subject to cure date :	Non
Classification / Classification :	Catégorie 3 groupe 2
Durée limite de stockage (jours) / Storage limit (days) :	-1

DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents

ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l'interprétation des dessins TURBOMECA





INDICE INDEX **MODIFICATIONS** AJOUTE REP.006 - MODIFIE REP.002. Α ADDED IT.006 - MODIFIED IT.002. MODIFIE REP.001. MODIFIED IT.001. MODIFIE REP.001. С MODIFIED IT.001. MODIFIE REP.001. D MODIFIED IT.001. MODIFIE REP.001 - PLAN REDESSINE EN DAO. Ε MODIFIED IT.001 - REDRAWN DRAWING IN CAD. MODIFIE REP.001. MODIFIED IT.001. MODIFIE REP.001 - PLAN REDESSINE EN DAO. G MODIFIED IT.001 - REDRAWN DRAWING IN CAD. AJOUTE TRADUCTION EN ANGLAIS. ENGLISH TRANSLATION ADDED.

12

MASSE THEORIQUE DE L'OUTILLAGE: 2 Kg TOOL THEORETICAL WEIGHT: 2 Kg

COLLER A LA LOCTITE FREIN FILET FAIBLE BOND WITH LOW THREAD LOCK TYPE "LOCTITE"

ZONE DE MARQUAGE DU N° D'IMMATRICULATION OUTILLAGE SUIVANT GUIDE DE PRODUCTION UPI019. MARKING AREA OF THE TOOL P/N AS PER UPI019 PRODUCTION GUIDE.

- LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPERES 🔘 SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE" THE DIMENSIONS AND CRITERIA OF THE DRAWING INDICATED WITH igoplus MUST BE COPIED ON THE "CERTIFICATE OF COMPLIANCE"
- PROCESS: SANS OBJET PROCESS: NOT APPLICABLE
- FONCTION: MAINTENIR LE MODULE POUR EQUIPEMENT. FUNCTION: HOLD MODULE FOR EQUIPMENT.

ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS

	010										
									•		
	009				Е						
•	800	•		•							
	007	_				·					
		•									
3	006	3	VIS IMPER	DABLE			VOIR DE	TAIL		_	
				CAPTIVE SCREW REI							
.	005	3	VIS CHc M				STD	STD .			
	004		SCREW CHO	SCREW CHc M6x22 .							
	004	•									
3	003	3	COLONNE 2017A				-		_		
			COLUMN							F	
3	002	1	SEMELLE								
			BASE								
2	001	1	CENTRAGE 2017A								
			CENTERING DEVICE								
PL SH	REP	QUANT	DESIG	bservations Comments							
311	I I L W	DESSINE	PAR:	VERIFIE PAR	<u> </u>	INTERPRETA ⁻	MATER.				
	re	DRAWN E		<i>APPROVED</i> MACABIAU		INTERPRETAT	TION OF DRAWINGS	S AS PER:	DATE:		
	/a	LE: 18/0	01/05				ST2100				
	AV5 softw		LNGINE	DESIGNATIO MODULE (N PIECE / / GENERATE	PART DESCRIPTION EUR	IN FILOL / //		DATE:	G	
	FIA SC	ARRIUS			OR MODU	ILE	7 0EM 02 6	01 0	H DOUMECQ		
	CAT V5		ATION OUTIL						DATE: 20/03/08		
	iei Z		PPOR1	DEN	MONT	AGE			G MACABIAU DATE: 18/01/05		
	logiciel CATIA	TOOL	NAME						F R.MENDES		
	특 ³ ASSEMBLY SUPPORT								DATE: 12/04/01		
	aide du w <i>ith</i>	CE DESS	SIN EST LA PRO	OPRIETE DE	E LA SOCIET	E TURBOMEC	A, IL NE PEUT E	ΓRE	E B.ESCOULA		
	aid W <i>i</i>	сомми	NIQUE OU REP	RODUIT SA	NS SON AU	TORISATION			DATE: 24/04/99 D B.ESCOULA		
	THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION										
	COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION ECHELLE CODE FABRICANT F0228 /								DATE: 20/10/98 C FOUCHET		
	ess 7 d	SCA			Turboi	meca	MANUFACTURE		DATE: 18/06/98		
	Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5 Drawing drawn with CATIA V5 soft	1/	1/1 Groupe SAFRAN						B B.FOUCHET		
	Pla aw.		FORMAT	_				PLANCHE	DATE: 16/02/96	Н	
	Dr		\bigoplus $\frac{SIZE}{A1}$	88	18	381 (000	SHEET 1 / 2	A B.FOUCHET		
				1			_ _	1/3	DATE: 22/12/93		
- 1			10	l		11		I	12		

